



DESCRIPTION

The Pressure Cycle Test Bench simulates the life of equipment over a short period of time, reproducing the pressure, temperature and flow conditions corresponding to real conditions or according to a strict protocol.

MAIN FEATURES

- Welded stainless steel frame.
- Real time control for pressure, temperature and flow rate inside the fluid.
- CYLIX supervision with test profiles such as trapezoid, triangle, sinus.
- Autonomous hydraulic generation with servo distributors and pulsator cylinders.
- Test enclosure in mechanically welded stainless steel with a capacity of 110 X 63 X 47 in (Adaptable).
- Product loading through triple-glazed leaf or sliding doors.
- Device for recycling glycol vapors.

STRENGTHS

- Automatic leak detection and leaky specimen isolation.
- Burst test
- Ease of use.
- Ergonomic.
- French manufacturing quality.
- 2 years warranty.

OPTIONS

- Ambient air temperature and humidity control (environmental chamber).
- Shaker.
- Negative temperature in fluid

DESCRIPTION

Le Banc de Pression Cyclée simule la vie des équipements sur une courte durée, reproduisant les conditions de pression, température et débit correspondant aux conditions réelles ou selon un protocole strict.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Châssis principal en acier inox mécano soudé.
- Régulation temps réel en pression, température et débit dans le fluide.
- Supervision CYLIX avec profils d'essai tel trapèze, triangle, sinus.
- Génération hydraulique autonome avec servo distributeurs et vérins pulseurs.
- Enceinte de test en acier inox mécano soudé de capacité 2800 X 1600 X 1200 mm (Adaptable).
- Chargement produit par portes à vantaux ou coulissantes triple vitrage
- Dispositif de recyclage des vapeurs de glycol.

ATOUTS

- Détection de fuite et isolement pièce fuyarde automatiques.
- Test d'éclatement.
- Simplicité d'utilisation.
- Ergonomique.
- Qualité fabrication Française.
- Garantie 2 ans.

OPTIONS

- Régulation température et humidité air ambiant (enceinte climatique).
- Vibreur.
- Température négative dans le fluide.

CHARACTERISTICS

Fluid	Hydraulic oil, fuel, air, glycol etc...
Impulse frequency	1 Hz à 10 Hz
Max number of specimen under test	8
Pressure control (Ranges)	10/60/450 BarG
Fluid temperature control	Between 68 and 302°F
Flow rate control	Between 300 and 3000 lph
Test duration	1 hour at 2/3 weeks
Max bursting pressure (Ranges)	20/150/450 BarG

CONNECTIONS

Standardpower circuit
Pressurized air
Tap water
Refrigerated water

SHIPPING DATA

Dimensions l x w x h	220 x 63 x 102 in
Weight	5507 lb

CARACTERISTIQUES

Fluide	Huile hydraulique, carburant, air, glycol etc...
Fréquence des cycles	1 Hz à 10 Hz
Nombre maxi de pièces en essai	8
Régulation de pression (plages)	10/60/450 BarG
Régulation de température fluide	Entre 20 et 150°C
Régulation de débit par pièce	Entre 300 et 3000 l/h
Temps d'essai	1 heure à 2/3 semaines
Pression max éclatement (plages)	20/150/450 BarG

CONNEXIONS

Circuit de puissance standard
Air comprimé
Eau de ville
Eau réfrigérée

DONNEES DE TRANSPORT

Dimensions L x l x h	5600 x 1600 x 2600 mm
Poids	2,5 t

Applications given for information. Verify that features are agree with your need.

Applications données à titre indicatif. Vérifier que les caractéristiques sont en accords avec vos besoins.

Certificate / Certifié 